

■ JIS G 3459 配管用ステンレス鋼管

化学成分

(単位：%)

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他
SUS 304 TP	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00~11.00	18.00~20.00	—	—
SUS 304 HTP	0.04~0.10	0.75以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	8.00~11.00	18.00~20.00	—	—
SUS 304 LTP	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00~13.00	18.00~20.00	—	—
SUS 309 TP	0.15以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—
SUS 309 STP	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—
SUS 310 TP	0.15以下	1.50以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—
SUS 310 STP	0.08以下	1.50以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—
SUS 316 TP	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
SUS 316 HTP	0.04~0.10	0.75以下	2.00以下	0.030以下	0.030以下	11.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
SUS 316 LTP	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00~16.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
SUS 316 TiTP	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	Ti : 5×C%以上
SUS 317 TP	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—
SUS 317 LTP	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—
SUS 836 LTP	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	24.00~26.00	19.00~24.00	5.00~7.00	N : 0.25以下
SUS 890 LTP	0.020以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	23.00~28.00	19.00~23.00	4.00~5.00	Cu : 1.00~2.00
SUS 321 TP	0.080以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00~13.00	17.00~19.00	—	Ti : 5×C%以上
SUS 321 HTP	0.04~0.10	0.75以下	2.00以下	0.030以下	0.030以下	9.00~13.00	17.00~20.00	—	Ti : 4×C%~0.60
SUS 347 TP	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00~13.00	17.00~19.00	—	Nb : 10×C%以上
SUS 347 HTP	0.04~0.10	1.00以下	2.00以下	0.030以下	0.030以下	9.00~13.00	17.00~20.00	—	Nb : 8×C%~1.00
SUS 329 J1TP	0.08以下	1.00以下	1.50以下	0.040以下	0.030以下	3.00~6.00	23.00~28.00	1.00~3.00	—
SUS 329 J3LTP	0.030以下	1.00以下	1.50以下	0.040以下	0.030以下	4.50~6.50	21.00~24.00	2.50~3.50	N : 0.08~0.20
SUS 329 J4LTP	0.030以下	1.00以下	1.50以下	0.040以下	0.030以下	5.50~7.50	24.00~26.00	2.50~3.50	N : 0.08~0.30
SUS 405 TP	0.08以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	11.50~14.50	—	A1 : 0.10~0.30
SUS 409 LTP	0.030以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	10.50~11.75	—	Ti : 6×C%~0.75
SUS 430 TP	0.12以下	0.75以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	16.00~18.00	—	—
SUS 430 LXTP	0.030以下	0.75以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	16.00~19.00	—	Ti又はNb : 0.10~1.00
SUS 430 J1LTP	0.025以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	16.00~20.00	—	N:0.025以下 Nb:8×(C%+N%)~0.80 Cu:0.30~0.80
SUS 436 LTP	0.025以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	16.00~19.00	0.75~1.25	N:0.25以下 Ti,Nb,Zr又はそれらの組合せ 8×(C%+N%)~0.30
SUS 444 TP	0.025以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	17.00~20.00	1.75~2.50	N:0.25以下 Ti,Nb,Zr又はそれらの組合せ 8×(C%+N%)~0.80

- 備考 1. 注文者が製品分析を要求した場合にも、表2の化学成分を適用する。ただし、SUS 304 LTP,SUS 316 LTP,SUS 317 LTP,SUS 836 LTP,SUS 329 J3LTP,SUS 329 J4LTP,SUS 409 LTP及びSUS 430 LXTPのC含有量は、0.035%以下、SUS 430 J1LTP,SUS 436 LTP及びSUS 444 TPのC含有量は0.030%以下、SUS 890 LTPのC含有量は、0.025以下とする。
2. SUS 329 J1TP,SUS 329 J3LTP,SUS 329 J4LTPに及びSUS 430 J1LTPについては、必要に応じて表2以外の合金元素を添加することができる。
3. SUS 405 TP,SUS 430 TP,SUS 430 LXTP,SUS 430 J1LTP,SUS 436 LTP及びSUS 444 TPについては、Ni : 0.60%以下を含有してもよい。

■ 機械的性質

種類の記号	引張強さ N/mm ²	耐 力 N/mm ²	伸 び (%)			
			11号試験片 12号試験片	5号試験片	4号試験片	
			縦方向	横方向	縦方向	横方向
SUS304TP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS304HTP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS304LTP	480以上	175以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS309TP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS309STP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS310TP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS310STP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS316TP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS316HTP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS316LTP	480以上	175以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS316TiTP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS317TP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS317LTP	480以上	175以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS836LTP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS890LTP	490以上	215以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS321TP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS321HTP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS347TP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS347HTP	520以上	205以上	35以上	25以上	30以上	22以上
SUS329J1TP	590以上	390以上	18以上	13以上	14以上	10以上
SUS329J3LTP	620以上	450以上	18以上	13以上	14以上	10以上
SUS329J4LTP	620以上	450以上	18以上	13以上	14以上	10以上
SUS405TP	410以上	205以上	20以上	14以上	16以上	11以上
SUS409LTP	360以上	175以上	20以上	14以上	16以上	11以上
SUS430TP	410以上	245以上	20以上	14以上	16以上	11以上
SUS430LXTP	360以上	175以上	20以上	14以上	16以上	11以上
SUS430J1LTP	390以上	205以上	20以上	14以上	16以上	11以上
SUS436LTP	410以上	245以上	20以上	14以上	16以上	11以上
SUS444TP	410以上	245以上	20以上	14以上	16以上	11以上

- 備考 1. 厚さ8mm未満の管で、12号試験片又は5号試験片を用いて引張試験を行う場合には、伸びの最小値は、厚さ1mm減じることにより表3の伸びの値から1.5%減じたものを、JIS Z 8401によって整数値に丸める。計算例を参考表1に示す。
2. 外径40mm未満の管については、表3の伸びの値は適用しない。ただし、記録しておかなければならない。
3. 自動アーク溶接鋼管、レーザー溶接鋼管及び電気抵抗溶接鋼管から引張試験片を採取する場合、12号試験片又は5号試験片は、継目を含まない部分から採取する。